






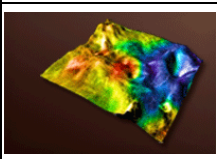
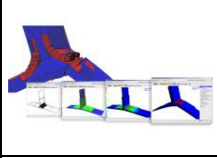


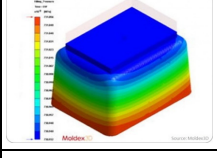

分類	設置場所	設備名称	Photo	メーカー (型式)	主な仕様	Since	管理者
1	動力棟 101号室	液圧式ダブルベルトプレス		HELD (独)	液体 (オイル) で加圧するため、均一な加圧が可能 最高温度: 380 °C 最高圧力: 8MPa 最高速度: 15m/min	2010	武部 〔東レ〕
2	動力棟 101号室	スタンピング成形機		三起精工 CFR-1210-200FG	出力: 200 ton 盤面サイズ: 1200×1000 mm シャットハイト: 200 mm 最大下降速度: 500 mm/sec エジェクター: 機内、型内両稼働 ダイクランパー: エア、ダイリフター: エア 型内真空可能 成形データロギング機能付き	2013	林 (三菱ケミカル)
3	動力棟 101号室	BOX型IRヒーター		日本ガイシ	遠赤外線インフラスタイン炉 加熱有効面積: □1000 mm 上下各 8 点独立制御 窒素雰囲気下で加熱可能な高密仕様	2013	林 (三菱ケミカル)
4	動力棟 101号室	ヒート&クール装置 (蒸気)		松井製作所 三浦工業 カケンジェネックス	ボイラ、冷却水循環装置、温度コントローラーから構成 室温~150°C程度に急速加熱/冷却	2010	武部 〔東レ〕
5	動力棟 101号室	真空プレス機		名機製作所 (MHPC-VF-350-350)	出力: 40 ton 盤面サイズ: □350 mm 最高使用温度: 300 °C 到達真空度: 26.7 hPa (20 Torr) プレス内金型: □245 mm	2013	林 (三菱ケミカル)、 大澤
6	動力棟 101号室	800トンプレス機 (熱可塑性CFRP成形試作用油 圧サーボプレス)		住友重機械工業(株) HCF-800	出力: 7850 kN 盤面サイズ: 1500x2000mm シャットハイト: 600mm ストローク: 800mm 最大下降速度: 600mm/s	2016	筑後 〔住友重機〕
7	動力棟 101号室	6軸搬送ロボット		カドコーポレーション/ KUKA KR240 R3330	可搬重量: 210kg 最大リーチ: 3326mm 繰り返し位置精度: 0.08mm レール長: 5m	2016	岡山 (カドコーポレーション)
8	動力棟 101号室	材料加熱用ヒーター		カドコーポレーション/日本 ガイシ	加熱エリア: 1500x700mm ヒーター数: 60 ヒーター容量: 153.6kW	2016	岡山 (カドコーポレーション)
9	動力棟 101号室	金型温調機		カドコーポレーション/レイ ケン TES-0-39kWHHL KCWⅢ-25fza	高温低温 2ライン方式 最高温度: 300°C 熱媒体: Oil 最大流量(低温): 200L/min 最大流量(高温): 350L/min	2015	岡山 (カドコーポレーション)
10	その他 動力棟 101号室	金型ラック		トランスケール	大型金型を集中管理するための金型ラック	2010	
11	その他 動力棟 101号室	天井走行クレーン		日本ホイスト (NHEY2.8THA)	吊り上げ能力: 2.8 ton	2009	
12	動力棟 115号室	デジタルカッター		Zund (瑞)	有効面積: 1330 x 1600 mm 最大加工速: 80 m/sec 精度: ±0.02 mm DXFファイル等で加工図面を入力	2013	中島

13	評価分析	工学部3号館 005号室	熱分析装置 (DSC)		NETZSCH (独) (DC200F3 Maia)	温度範囲: -70~600 °C オートサンブラー付	2013	Hao Piao
14	評価分析	工学部3号館 005号室	熱分析装置 (TG-DTA)		Bruker AXS (独) (TG-DTA2000SR)	温度範囲: ~1550 °C オートサンブラー付	2013	Hao Piao
15	評価分析	工学部3号館 005号室	動的粘弾性測定装置		ディー・エイ・インストルメント・ジャパン (RSA-G2)	動的荷重測定範囲: 0.001~35 N 温度範囲: -150~600 °C 弾性率測定範囲: $10^3 \sim 3 \times 10^{12}$ 歪制御方式	2013	Hanchul Lee
16	評価分析	工学部3号館 005号室	顕微ラマン分光器		堀場製作所	搭載レーザー: 457、488、514、785 nm 空間分解能: 1 μm 大型分光器: f=800 mm 共焦点光学系 恒温槽付引張試験装置付	2013	太田
17	評価分析	工学部3号館 005号室	3D-X線CT		ヤマト科学	空間分解能: 0.75 μm スキャン範囲: max 45 x 45 mm 恒温槽付引張試験装置付	2013	太田
18	評価分析	工学部3号館 005号室	デジタル顕微鏡		HiROX (デジタルマイクロスコプ KH-8700)	解像度: 1920 x 1080 pixel 表示色: 1677万色、24 ftp、コントラスト比 1000:1 21.5型フルハイビジョンモニター 高輝度LEDを搭載し、反射光、透過光源下でフルハイビジョンの撮像が可能	2013	太田
19	評価分析	工学部3号館 005号室	高精度卓上引張試験機		東海試験機	ロードセル容量: 2/200 N切替 精度: 容量のPPM 引張速度: 0.01 ~ 3.0 mm/min 温度環境下で炭素繊維単糸、樹脂フィルムの引張試験が可能 デジタルスコープの観察台に搭載可能な小型引張試験機でありながら高精度の測定	2013	太田
20	評価分析	工学部3号館 005号室	軟X線厚さ計		ヒューテック (AccureX Jr.)	タングステン管、加速電圧: 15 kV、測定長: 240 mm	2015	太田
21	評価分析	工学部3号館 005号室	自動XY 軟X線厚さ計		ヒューテック (AccureX Lab)	タングステン管、加速電圧: 15 kV、測定範囲: 210 x 300 mm、測定速度: 最大250 mm/sec	2017	太田 (万)
22	評価分析	工学部3号館 005号室	レーザー厚さ計		FAシステムズ	キーエンス社レーザー変位計 LK-G5000 2体 測定長: 150mm	2015	豊田
23	評価分析	工学部3号館 005号室	高速度カメラ		島津製作所 (HPV-2)	フレームレート: 最大1 Mfps 連続撮影枚数: 100枚 解像度: 312 (水平) x 260 (垂直)	2013	森田
24	評価分析	工学部3号館 005号室	高速度カメラ		フォトロン (FASTCAM SA-X)	解像度: 1024 x 1024 pixel @ 12500コマ/sec 濃度諸調: 12 bit データロガー-同期システム搭載 (高速1 MHz、16 bit、2 ch)	2013	森田
25	評価分析	工学部3号館 005号室	サーモグラフ		日本レーザー	解像度: 640 x 512 pixel バンドパスフィルター内蔵	2013	大澤

26	評価分析	工学部3号館 005号室	サーモグラフ		FLIP (CPA-SC7000)	解像度: 320 x 256 pixel フレーム速度: max. 20 kHz 温度分解能: 0.02 °C	2013	大澤
27	評価分析	工学部3号館 008号室	走査型電子顕微鏡		日本電子 (株) (JSM-IT300LV)	倍率: x5~x300,000倍 加速電圧: 0.3kV~30kV 分解能: 3nm(30kV)(WD=8mm) 8nm(3kV) 15nm(1kV) 最大試料寸法: 200mmφ 試料ステージ移動範囲・傾斜: ユーセントリック試料ステージ: X: 125mm Y: 100mm Z5~80mm, -10°~+90° 全面観察177mmφ以上(5軸モーターステージ)	2016	森田
28	評価分析	工学部3号館 008号室	エネルギー分散形X線分析装置		日本電子 (株) (JED-2300)	ドライSD検出器・JSM-IT300LVに組込 有効検出面積: 10mm ² 以上 検出可能元素: Be~U 塩素、酸素、硫黄等も可 分解能: 129eV以下 X線取り出し角度: 35度以上 マッピング機能有無・画素・1PC統合システムの可否: 有り・画素4096x3072以上・可	2016	森田
29	評価分析	工学部3号館 008号室	高速度マイクロスコープ		キーエンス (高速度マイクロスコープVW-9000)	VGA (640 x 480) で40コマ/秒 モーションプレビュー機能 モーショングラフ機能	2014	大澤
30	評価分析	工学部3号館 008号室	デジタル顕微鏡		キーエンス (VHX-1000)	異なった距離で撮影した画像を合成することにより全体にピントが合った画像を表示できる	2010	大澤
31	評価分析	工学部3号館 008号室	形状解析レーザ顕微鏡		形状解析レーザ顕微鏡 (VK-X250/X260)	高さ測定分解能: 0.5nm(16bit) 幅分解能: 1nm レーザ測定スピード: 4Hz~120Hz, 7900Hz 総合測定倍率: ~28800倍相当(対物レンズx20, Apo x150 23"モニターにて) 受光素子: フォトマルチプライヤ 16bit センシング 視野(最小視野範囲): 11μm~5400μm	2015	森田
32	評価分析	工学部3号館 008号室	3D形状測定機		ワンショット 3D形状測定機 (VR-3200)	XY測定範囲: 200mm x 100mm Z測定範囲: 10mm、連結時 100mm XY軸測定精度: ±5μm Z軸測定精度: ±3μm 測定原理: XYZ: 三角測距法	2016	森田
33	評価分析	工学部3号館 008号室	複合材料界面特性評価装置		東栄産業 (HM410)	強化繊維のモノフィラメントに樹脂のドロップレットを形成し、 繊維/マトリックス界面の接着強度を測定 試験温度: 室温~400 °C 測定ヘッド移動速度: 0.06 mm/min.	2009	大澤
34	評価分析	工学部3号館 008号室	AE装置		フィジカルアコースティック 社 (米)	アコースティックエミッション装置 4チャンネル AE win解析ソフト 18ビットA/Dコンバーター 40 MHz高分解能 波形、イベント同時計測	2010	大澤
35	評価分析	工学部3号館 008号室	超音波探傷器		フィジカルアコースティック 社 (米) (ULTRAPAC)	超音波映像装置 A、B、Cスコープ 水槽寸法: 縦340 x 横400 x 深340 mm 5、15、20 MHzセンサー	2008	大澤
36	評価分析	工学部3号館 008号室	電気化学計測システム		Princeton Applied Research (米) (VersaSTAT4-400)	最大制御電圧: 10 V 電圧測定分解能: 6 μV 電流測定分解能: 122 fA 入力インピーダンス: 1 TΩ	2013	森田
37	評価分析	工学部3号館 008号室	研磨機		Metkon (トルコ) (FORCIMAT)	研磨盤回転数: 50 ~ 600 rpm 研磨盤径: φ250 mm 試料自動研磨装置ヘッド部回転数: 50 ~ 150 rpm 試料自動研磨装置ホルダー数: 6個 試料自動研磨装置ヘッド部加圧力: 5 ~ 60 N	2014	森田

38	その他	工学部3号館 008号室	カーボンコーター		真空デバイス (VC-100S)	試料室:120φ×D120 mm 硬質ガラス製。 試料台:100φ、蒸発源に対し 40mm 上下可 装置到達真空度:2Pa(1.5×10 ⁻² Torr)以下 真空度監視: 0.1Pa(7.5×10 ⁻⁴ Torr)まで サイズ=W300×D370×H435mm	2008	森田
39	評価分析	工学部3号館 008号室	電子比重計		アルファミラージュ (MDS-300)	比重最小表示: 0.001 g/cm ³ 秤量: 0.001~300 g 最大固体寸法: 100(L)×70(W)×25(H) mm	2014	中島
40	切断機	工学部3号館 011号室	小型精密切断機		丸東製作所 (TS-40)	切断可能寸法: 丸材30 x 長さ任意 mm 角材W60 x D長さ任意 x H25 mm	2011	大澤
41	成形設備	工学部3号館 011号室	ラボプラストミル		東洋精機 (10C100)	熱可塑性樹脂用ローラー型ミキサー 回転数: 0.1~100 rpm 最大トルク: 100 N/m 最高温度: 500 °C 低せん断スクリュー2軸 混練チャンバー: 90 cc	2005	大澤
42	成形設備	工学部3号館 011号室	加熱冷却ハンドプレス機		神藤金属工業所 (YSR-10H/C)	出力: 10 ton 盤面サイズ: □225 mm 2プラテン加熱冷却	2013	大澤
43	成形設備	工学部3号館 011号室	加熱冷却ハンドプレス機		東洋精機 (Mini TEST PRESS-10)	出力: 10 ton 盤面サイズ: □250 mm 1プラテン加熱冷却 Max. 300°C	2004	大澤
44	成形設備	工学部3号館 011号室	超音波ウエルダー		精電舎電子工業	発振器 ・最大出力: 2400 W、定格出力: 2200 W ・発振周波数: 19.15 kHz プレス ・加圧力: 500 ~ 3400 N ・最大エア圧: 0.7 MPa ・ストローク: 100 mm	2013	大澤
45	切断機	工学部3号館 011号室	湿式ダイヤモンドカッター		丸東製作所 (AC-500CF)	切断能力: □500 mm 自動送り・戻し機構 エアシリンダーによるクランプ機構	2010	大澤
46	切断機	工学部3号館 011号室	ダイヤモンドカッター (複合材料切断機)		丸東製作所 (AC-300CF)	切断能力: □500 mm 自動送り・戻し機構 エアシリンダーによるクランプ機構	2016	大澤
47	切断機	工学部3号館 011号室	マイクロカッティングマシン		メイワフォーシス (BS-310CP)	切断可能寸法: 190 x 150 mm 切片厚さ: 0.04 x 40 mm 厚み設定: 2 μ単位 CP方式 (Contact Point法) バンド速度: 10 ~ 800 m/min バンドタイプ: ダイヤモンドチップ	2012	大澤
48	評価分析	工学部3号館 012号室	万能試験機		島津製作所 (AUTOGRAPH AG- 250kNXplus)	容量: 250 kN (25 ton) 負荷方式: バックラッシュレス精密ボールねじ駆動によるダイレクト・高精度定速ひずみ制御方式 クロスヘッド速度範囲: 0.0005~500 mm/min.	2011	大澤
49	評価分析	工学部3号館 012号室	万能試験機		島津製作所 (AUTOGRAPH AGX-100)	容量: 100 kN (10 ton) 負荷方式: バックラッシュレス精密ボールねじ駆動によるダイレクト・高精度定速ひずみ制御方式 クロスヘッド速度範囲: 0.0005~1000 mm/min. 恒温槽付	2013	大澤

50	評価分析	工学部3号館 012号室	卓上型精密万能試験機		島津製作所 (AUTOGRAPH AGS-5kN)	容量：5 kN (500 kg) 負荷方式：バックラッシュレス精密ボールねじ駆動によるダイレクト・高精度定速ひずみ制御方式 クロスヘッド速度範囲：0.0001~1000 mm/min. 無段階任意設定	2011	大澤
51	評価分析	工学部3号館 012号室	エア式疲労・耐久試験機		島津製作所 (ADT-AV10ks5)	主な仕様 最大試験力：±10 kN ピストンストローク：±2.5 mm 制御対象：試験力、ストローク エアードライヤー内蔵型 (440L/min)	2015	大澤
52	評価分析	工学部3号館 012号室	疲労試験機		MTS (Landmark)	容量：100 kN (10 ton) 加振機変位：150 mm(±75 mm) 油圧ウェッジグリップ 恒温槽付 (環境温度：-40~200 °C)	2012	大澤
53	評価分析	工学部3号館 012号室	高速パンクチャ衝撃試験機		島津製作所 (HITS-P10)	最大衝撃試験力：10 kN 油圧コントロール式 最高速度：20 m/s 恒温槽付	2013	大澤
54	評価分析	工学部3号館 012号室	落錘衝撃試験機		INSTRON (dynatup 9250HV)	最高衝撃速度：20 m/sec エネルギー範囲：4.6~945 J	2004	森田
55	評価分析	工学部3号館 012号室	振り子型計装化衝撃試験機		INSTRON (POE2000e)	最大容量：25.0 J エネルギー吸収量だけでなく荷重-変位曲線も得ることができる	2008	森田
56	評価分析	工学部3号館 012号室	クリーブ試験機		島津試験機サービス (現・島津アクセス)	最大負荷容量：1000 N 恒温槽付	2011	大澤/森田
57	評価分析	工学部3号館 012号室	耐候光試験機		スガ試験機 (スーパーキセノンウェザーメーターSX75)	7.5 kW 放射強度：180 W/m³	2013	森田
58	評価分析	工学部3号館 012号室	3D超音波検査装置		東芝 (Matrixeye EX)	ポータブル サンプリング周波数：10、20、40、80、100 MHz (12 bit) 周波数帯域：2 MHz ~ 15 MHz ゲイン設定：0 ~ 80 dB	2012	大澤
59	評価分析	工学部3号館 012号室	モーダル解析システム		東陽テクニカ	FFTアナライザOR34、インパクトハンマー086D20、ミニチュアハンマーアセンブリ086E80、加速度計ICP、接続ケーブル 小型軽量 (1.5kg)、ダイナミックレンジ125dB、40kHzFFTアナライザー、FFT分析、オクターブ分析、トラッキング分析を同時実施	2013	大澤
60	その他	工学部3号館 012号室	小型高電圧電源・CR電極		グリーンテクノ (GT100P)	耐雷のモデル試験装置 Max. 10kV	2009	森田
61	成形設備	工学部3号館 013号室	加熱冷却自動プレス機		PEI (仏)	複数加熱冷却自動プレス 出力：30 ton 盤面サイズ：□500 mm 1 プラテン加熱冷却 温度精度、200°C：R4.3°C、400°C：R7.5°C 熱盤9分割独立制御 プログラム自動運転	2011	大澤

62	成形設備	工学部3号館 013号室	炭素繊維シート加熱炉		日本ガイシ	赤外線ヒーター 上下各3点独立制御 有効加熱範囲：300 x 400 x 100 mm (高) ヒーター温度：Max. 400 °C エアブロー付き 上面加熱板：100 mm昇降稼働式	2013	大澤
63	成形設備	工学部3号館 013号室	ハンドツールターナー		東洋精機 (Hand Truder PM-1)	手動タイプの射出成形機 ベレットの作成も可能 炉温20°C~400°C シリンダΦ 12 x 130 mm 試料容量：9 cc	2011	大澤
64	評価分析	工学部3号館 013号室	真空乾燥機		ADVANTEC (真空乾燥機本体： DRV320DA COLD TRAP:DRT140FB)	内寸法：縦290 x 横300 x 深300 mm 使用温度：50 °C ~ 250 °C 真空度：100 ~ 0.13 kPa	Before 2008	森田
65	その他	工学部3号館 013号室	ノッチ加工機		安田精機製作所 (189-PN)	シャルピー・アイソット衝撃試験片にノッチ加工をするノッチングツール カッター回転速度：約500 rpm (to Hz)	2008	大澤
66	評価分析	工学部3号館 016号室	超深度形状測定顕微鏡		キーエンス (VK-8510)	高さ測定範囲：7 mm 高さ方向最小測定分解能：0.01 μm 水平方向最小測定分解能：0.01 μm	2004	森田
67	CAD/CAE ソフトウェア	工学部3号館 412号室	HyperWorks		アルテアエンジニアリング株式会社	HyperMesh インタラクティブな高性能 プリプロセッサ RADIOSS 線形/非線形有限要素ソルバー HyperForm 総合プレス成形フレームワーク	2011	藤田
68	CAD/CAE ソフトウェア	工学部3号館 412号室	HEEDS		JSOL株式会社	複合領域最適化ソフトウェア 最適化アルゴリズムにより設計パラメーター値の自動探索が可能 汎用ソフトウェアとの連携が可能	2014	藤田
69	CAD/CAE ソフトウェア	工学部3号館 412号室	GENOA		株式会社 アドバンステクノロジ	複合材進展性損傷/破壊評価解析ソフトウェア マルチスケールによる進展性損傷解析が可能	2015	藤田
70	CAD/CAE ソフトウェア	工学部3号館 412号室	DIGIMAT		MSCソフトウェア	線形/非線形複合材料物性値計算ソフトウェア マルチスケール構造解析技術を用いて、 多相な微細構造からなる複合材料の挙動メカニズムを定量的に把握できる	2014 + 2015	藤田
71	CAD/CAE ソフトウェア	工学部3号館 412号室	LS-DYNA		JSOL株式会社	動的陽解法による代表的な衝撃解析ソフトウェア JVISION (LS-DYNAとの親和性が高いプリポストプロセッサ) もバンドル	Before 2008	藤田
72	CAD/CAE ソフトウェア	工学部3号館 412号室	Moldex3D		JSOL株式会社	代表的な流動解析ソフトウェア 圧縮成形モジュールによって高強度繊維強化複合材料のプレス成形シミュレーションが可能	2015	藤田
73	CAD/CAE ソフトウェア	工学部3号館 412号室	Abaqus		ダッソー・シムリア	高度な内容の構造解析と伝熱解析を行うことのできる汎用有限要素プログラム モデリング、ジョブの管理、解析のモニタリングおよび結果表示が可能なプリプロセッサ (AbaqusCAE)をバンドル	2015	藤田